

HOHMAN

**КАТАЛОГ ЗАЧИСТНОГО
ЛЕНТОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНОГО
ПОЛИРОВАЛЬНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ**

СДЕЛАНО В РОССИИ

2024-2025

HOHMAN.RU

г. Владимир
+7 (4922) 49-46-43
zakaz@hohman.ru

О КОМПАНИИ

Станкостроительная компания «ХОХМАН» — отечественный производитель зачистного, ленточно-шлифовального и полировального оборудования для металлообработки. Мы — одни из немногих, кто разрабатывает и производит подобное оборудование в России.

Производство находится в г. Владимире.

История компании начиналась с 4-х человек и 120 м² производственных площадей. Первый станок выпущен в 2014 году. На сегодняшний день СК "ХОХМАН" - это

6000

м² производственных площадей

90+

сотрудников в штате (включая собственный конструкторский отдел)

150

разработанных моделей

4800+

произведенных и отгруженных станков

6500+

обработанных тестовых образцов клиентов

ПОЧЕМУ ВЫГОДНО С НАМИ РАБОТАТЬ:



Мы производитель — Вы не переплачиваете посредникам.



Предоставляем станок с уже подобранной технологией.



Пусконаладка и обучение персонала в любом регионе РФ.



Широкий модельный ряд: серийное оборудование + разработка по индивидуальному ТЗ.



Сервисное обслуживание, все оборудование ремонтно-пригодно и не зависит от импортных комплектующих.

ЧТО ЕЩЕ ВЫ ПОЛУЧАЕТЕ, ВЫБРАВ НАШЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

1

Увеличение производительности труда от 3 до 8 раз

2

Сокращение персонала, на станке может работать 1-2 человека

3

Простое управление и интуитивные настройки, справится даже неопытный работник

4

Чистые цеха, практически все оборудование имеет возможность подключения аспирации

5

Экономия на инструментах: меньше затрат на ремонт и покупку нового оборудования каждый месяц.

ПРИМЕНЕНИЕ НАШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПО ТИПУ ОПЕРАЦИИ



Очистка от ржавчины и загрязнений



Удаление шлака



Удаление заусенцев/ окалины/напльва



Скругление/ притупление кромки



Зачистка сварных швов



Удаление поверхностного слоя металла



Шлифование



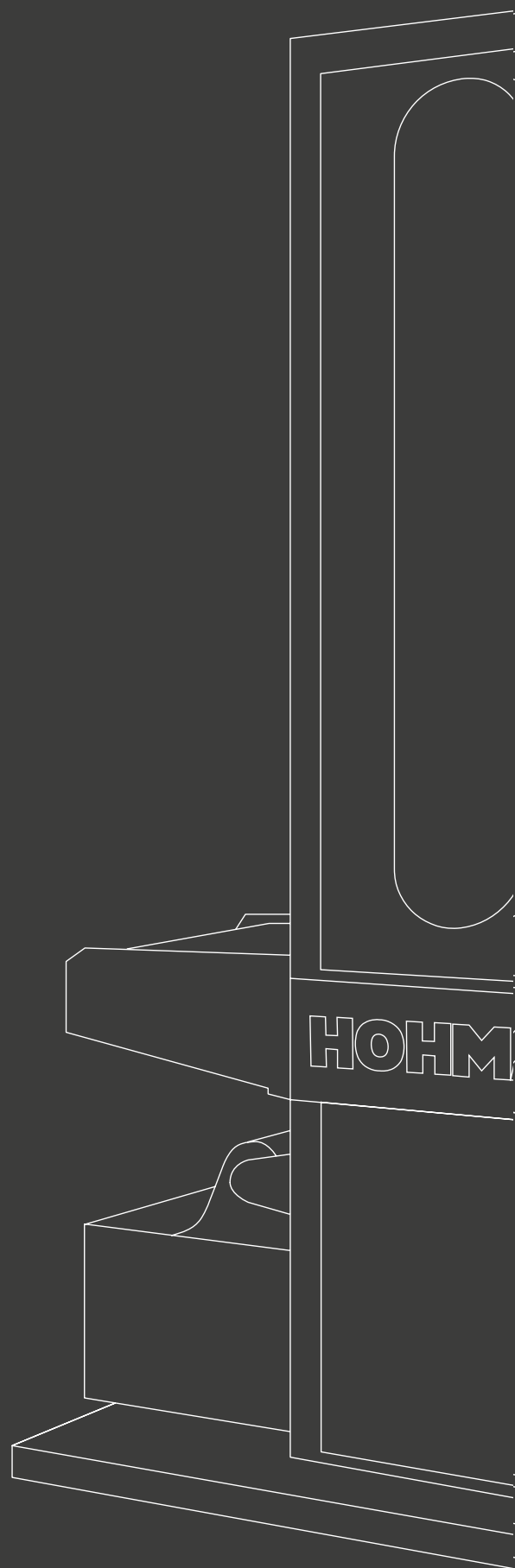
Сатинирование

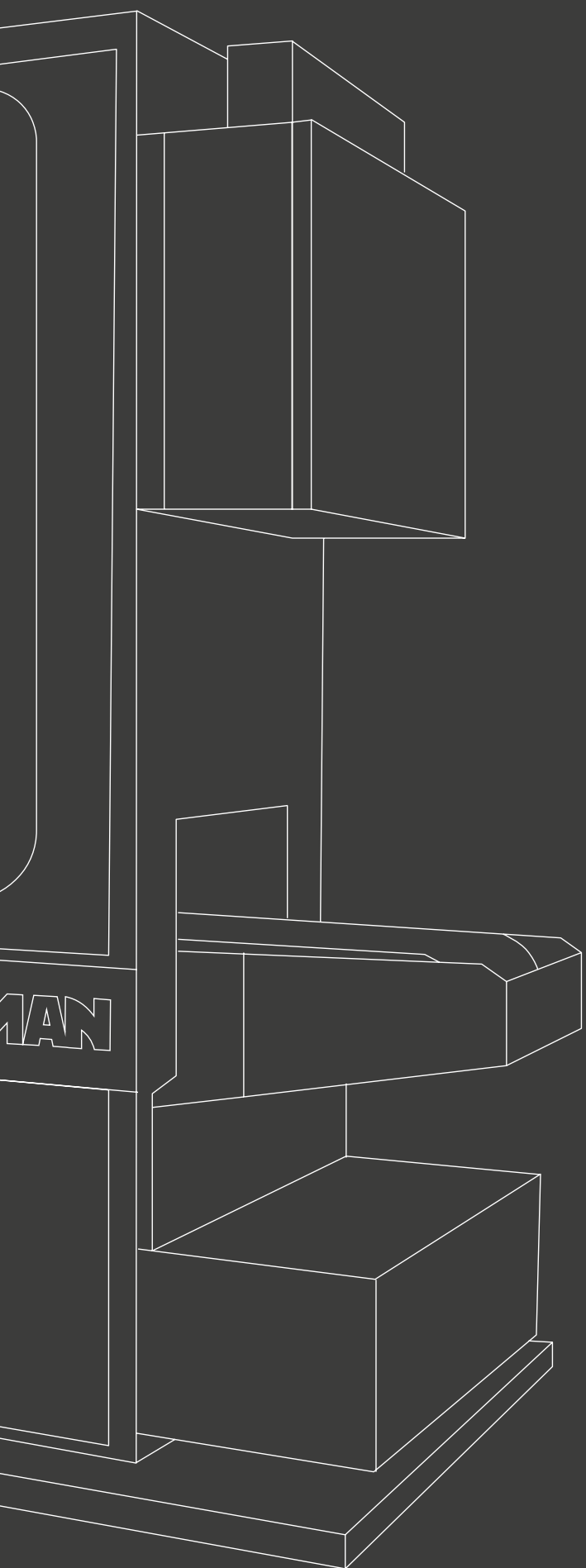


Полировка



Выборка радиусов труб и седловин





ПО ТИПУ ЗАГОТОВКИ



Круглые трубы



Профильные трубы



Изделия после лазерной/плазменной резки



Листовой металл



Опоры освещения



Лопатки турбин



Ножи/ топоры



Корпуса и шкафы



Плоские детали малой толщины и размера



Металлическая посуда

СОДЕРЖАНИЕ

7

Станки для обработки листа перед лазерной резкой

10

Станки для удаления грата, скругления кромки

18

Станки для очистки труб от ржавчины

31

Аспирационные установки

34

Станки для бесцентрового шлифования труб

42

Станки для плоского шлифования

49

Многофункциональные станки

57

Полировальные станки

60

Ленточные гриндеры

64

Станки индивидуальной разработки по техническому заданию заказчика

СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТА ПЕРЕД ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКОЙ



СТАНОК SGSC-2500 (SGSC-1500)



Станок предназначен для поточной двусторонней очистки листа от ржавчины перед лазерной резкой. Используется для работы с листовым металлом из черной и нержавеющей сталей, алюминия и его сплавов, и прочих материалов, подвергающихся обработке нетканым материалом.

Данная серия представлена 2-мя моделями SGSC-2500 и SGSC-1500 отличающихся шириной обрабатываемого листа. Рабочий инструмент - лепестковые круги. Подача листов осуществляется конвейерным способом.

Качество получаемой поверхности может быть улучшено за счёт увеличения количества обрабатывающих модулей. Количество обрабатывающих модулей и рольгангов определяется при заказе. В базовой комплектации предусмотрены рольганги длиной 3 метра.



Видеообзор станка доступен по ссылке



Результаты обработки



Ключевые особенности



Обработка сразу с 2-х сторон за 1 проход



Задание шероховатости за счет применения щеток разной зернистости



Фиксирующий механизм заготовки на приводном рольганге



Конвейерная подача материала в станок

Кодировка станка серии SGSC

Аббревиатура станка

Длина рольгангов

SGSC-2500-6

2500/1500 мм – максимальная ширина заготовки

Технические характеристики

	SGSC-2500	SGSC-1500
Ширина заготовки	1000-2500 мм	1000-1500 мм
Длина заготовки	2000-3000 мм	2000-3000 мм
Толщина заготовки	1-20 мм	
Максимальный вес заготовки	600 кг	
Скорость подачи заготовки (регулируемая)	2-9 м/мин	
Мощность привода рабочего инструмента	2,2 кВт	
Количество приводов рабочего инструмента	22 шт	14 шт
Полное количество рабочего инструмента	22 шт	14 шт
Скорость вращения рабочего инструмента (регулируемая)	до 1500 об/мин	
Осцилляция модулей	есть	
Скорость осцилляции (регулируемая)	20-100 цикл/мин	
Пневмомагистраль	8 бар, 50 л/мин	
Диаметр патрубка пылеудаления	2x160 мм	
Масса станка	2800 кг	1900 кг
Габаритные размеры	7300x3800x2000 мм	7300x2800x2000 мм
Суммарная мощность	80 кВт	50 кВт
Напряжение	380 В	

СТАНКИ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ГРАТА, СКРУГЛЕНИЯ КРОМКИ





Серия станков SGRD-1000 предназначена для обработки листового металла после лазерной и плазменной резки. Данная серия станков спроектирована на ширину обработки 1000 мм.

Станок включает в себя 2 основных модуля:

Модуль R - шлифование плоских деталей из листа. Наполнение модуля -шлифовальная лента.

Модуль Y - притупление кромки, удаление поверхностных загрязнений с плоских деталей, удаление шлака в месте реза после термической резки, радиальное скругление кромки на плоских деталях.

Наполнение модуля - круглесточковый / кругпальцевый, в зависимости от характеристик обрабатываемых заготовок, желаемого результата обработки и т.д.

Базовая версия включает в себя 2 модуля Y по 9 рабочих инструментов на каждом модуле, расположенных по схеме «4+5».

Возможна комплектация станка до 4-х модулей. Дополнительно возможно оснащение станка вакуумным (V) или магнитным (M) участком.

Видеообзор станка доступен по ссылке



Результаты обработки



Ключевые особенности



Модульная конструкция, комплектация до 4 постов обработки с разным рабочим инструментом - закройте все задачи сразу



Сенсорная панель с интуитивно понятным интерфейсом: настройка высоты заготовки, скоростей подачи, вращения рабочего инструмента, осцилляции



Возможность оснащения станка вакуумным или магнитным участком - обработка небольших деталей еще эффективнее



Широкий набор быстросъемных щеток разной грядности уже в комплекте со станком

Кодировка станка серии SGRD

Аббревиатура станка 1000 – максимальная ширина заготовки

Станок SGRD-1000-RY-VM

RY (YR, YRY, RYY, YYRY)- комбинации постов: лента (R)/ чашки (Y)

VM (M0, VMV, VMMV) – наличие вакуумного (V) и магнитного (M) участка, 0 – если участок под одним из постов отсутствует

Технические характеристики SGRD-1000

Минимальный размер заготовки	100-100 мм
Толщина заготовки	1-50 мм
Максимальная ширина заготовки	1000 мм
Максимальный вес заготовки	100 кг
Скорость подачи заготовки (регулируемая)	0,3-4 м/мин
Мощность привода рабочего инструмента	7,5 кВт
Количество приводов рабочего инструмента	2 шт
Количество модулей	2
Наполнение модулей	круг лепестковый/круг пальцевый
Количество рабочего инструмента в модуле	9 шт
Общее количество рабочего инструмента	18 шт
Скорость вращения рабочего инструмента «Круг лепестковый SG-ER-150(180) P40/80 (регулируемая)	до 2500 об/мин
Скорость вращения рабочего инструмента «Круг лепестковый SG-EH-180 P40/80 (регулируемая)	до 2500 об/мин
Скорость вращения рабочего инструмента «Круг лепестковый SG-HD-180 (регулируемая)	до 300 об/мин
Осцилляция модулей	есть
Скорость осцилляции (регулируемая)	20-100 цикл/мин
Диаметр патрубка пылеудаления	160 мм
Масса станка	2000 кг
Габаритные размеры	2600x1750x1900 мм
Суммарная мощность	23 кВт
Напряжение	380 В

В таблице представлены технические параметры для SGRD-1000. В зависимости от исполнения технические параметры могут отличаться.

Технические характеристики SGRD-1000-RY

Минимальный размер заготовки	100-100 мм
Толщина заготовки	1-50 мм
Максимальная ширина заготовки	1000 мм
Максимальный вес заготовки	100 кг
Скорость подачи заготовки (регулируемая)	0,3-4 м/мин
Количество модулей	2 шт
Наполнение модуля Y	круг лепестковый/круг пальцевый
Количество рабочего инструмента в модуле Y	9 шт
Скорость вращения рабочего инструмента «Круг лепестковый SG-ER-150 (регулируемая)	до 2500 об/мин
Наполнение модуля R	шлифовальная лента
Количество рабочего инструмента в R	1 шт
Размер шлифовальной ленты	2000x1050
Диаметр патрубка пылеудаления	160 мм
Масса станка	2200 кг
Габаритные размеры	1936x2100x2154 мм
Суммарная мощность	25 кВт
Напряжение	380 В

В таблице представлены технические параметры для SGRD-1000-RY. В зависимости от исполнения технические параметры могут отличаться.

Технические характеристики SGRD-1000-RYY

Минимальный размер заготовки	100-100 мм
Толщина заготовки	1-50 мм
Максимальная ширина заготовки	1000 мм
Максимальный вес заготовки	100 кг
Скорость подачи заготовки (регулируемая)	0,3-4 м/мин
Количество модулей	3 шт
Наполнение модуля YY	круг лепестковый/круг пальцевый
Количество рабочего инструмента в модуле YY (в каждом)	9 шт
Скорость вращения рабочего инструмента «Круг лепестковый SG-ER-150 (регулируемая)	до 2500 об/мин
Наполнение модуля R	шлифовальная лента
Количество рабочего инструмента в модуле R	1 шт
Размер шлифовальной ленты	2000x1050 мм
Диаметр патрубка пылеудаления	160 мм
Масса станка	3000 кг
Габаритные размеры	1936x2100x2994 мм
Суммарная мощность	36,5 кВт
Напряжение	380 В

В таблице представлены технические параметры для SGRD-1000-RYY. В зависимости от исполнения технические параметры могут отличаться.

СТАНОК SGRD-1650



Серия станков SGRD-1650 предназначена для обработки листового металла после лазерной и плазменной резки. Данная серия станков спроектирована на ширину обработки 1650 мм, модульность и функционал при этом идентичен серии станков SGRD-1000.

Базовая версия включает в себя 2 модуля Y-по 14 рабочих инструментов на каждом модуле, расположенных по схеме «7+7».



Видеообзор станка
доступен по ссылке



Технические характеристики SGRD-1650

Минимальный размер заготовки	100-100 мм
Толщина заготовки	1-50 мм
Максимальная ширина заготовки	1650 мм
Максимальный вес заготовки	100 кг
Скорость подачи заготовки (регулируемая)	0,3-4 м/мин
Мощность привода рабочего инструмента	7,5 кВт
Количество приводов рабочего инструмента	2 шт
Количество модулей	2 шт
Наполнение модулей	круг лепестковый/круг пальцевый
Количество рабочего инструмента в модуле	14 шт
Общее количество рабочего инструмента	28 шт
Скорость вращения рабочего инструмента «Круг лепестковый SG-ER-150 (180) P40/80 (регулируемая)	до 2500 об/мин
Скорость вращения рабочего инструмента «Круг лепестковый SG-EH-180 P40/80 (регулируемая)	до 2500 об/мин
Скорость вращения рабочего инструмента «Круг пальцевый SG-HD-180 (регулируемая)	до 300 об/мин
Осцилляция модулей	есть
Скорость осцилляции (регулируемая)	20-100 цикл/мин
Диаметр патрубка пылеудаления	160 мм
Масса станка	2500 кг
Габаритные размеры	2550x2400x2250 мм
Суммарная мощность	23 кВт
Напряжение	380 В

В таблице представлены технические параметры для SGRD-1650. В зависимости от исполнения технические параметры могут отличаться.

Технические характеристики SGRD-1650-RY

Минимальный размер заготовки	100-100 мм
Толщина заготовки	1-50 мм
Максимальная ширина заготовки	1650 мм
Максимальный вес заготовки	100 кг
Скорость подачи заготовки (регулируемая)	0,3-4 м/мин
Количество модулей	2 шт
Наполнение модуля Y	круг лепестковый/круг пальцевый
Количество рабочего инструмента в модуле Y	14 шт
Скорость вращения рабочего инструмента «Круг лепестковый SG-ER-180 P40/80 (регулируемая)	до 2500 об/мин
Скорость вращения рабочего инструмента «Круг лепестковый SG-EH-180 P40/80 (регулируемая)	до 2500 об/мин
Скорость вращения рабочего инструмента «Круг пальцевый SG-HD-180 (регулируемая)	до 300 об/мин
Наполнение модуля R	1 шт
Количество рабочего инструмента в модуле R	шлифовальная лента
Размер шлифовальной ленты	2650x1050
Диаметр патрубка пылеудаления	160 мм
Масса станка	2500 кг
Габаритные размеры	2154x2372x2200 мм
Суммарная мощность	25 кВт
Напряжение	380 В

В таблице представлены технические параметры для SGRD-1650-RY. В зависимости от исполнения технические параметры могут отличаться.

Технические характеристики SGRD-1650-RYY

Минимальный размер заготовки	100-100 мм
Толщина заготовки	1-50 мм
Максимальная ширина заготовки	1650 мм
Максимальный вес заготовки	100 кг
Скорость подачи заготовки (регулируемая)	0,3-4 м/мин
Количество модулей	3 шт
Наполнение модуля YY	круг лепестковый/круг пальцевый
Количество рабочего инструмента в модуле YY (в каждом)	14 шт
Скорость вращения рабочего инструмента «Круг лепестковый SG-ER-180 P40/80 (регулируемая)	до 2500 об/мин
Скорость вращения рабочего инструмента «Круг лепестковый SG-EH-180 P40/80 (регулируемая)	до 2500 об/мин
Скорость вращения рабочего инструмента «Круг пальцевый SG-HD-180 (регулируемая)	до 300 об/мин
Наполнение модуля R	1 шт
Количество рабочего инструмента в модуле R	шлифовальная лента
Размер шлифовальной ленты	2650x1050
Диаметр патрубка пылеудаления	160 мм
Масса станка	3500 кг
Габаритные размеры	2994x2372x2200 мм
Суммарная мощность	36,5 кВт
Напряжение	380 В

В таблице представлены технические параметры для SGRD-1650-RYY. В зависимости от исполнения технические параметры могут отличаться.



Станок предназначен для удаления шлака и заусенцев после лазерной, плазменной, газовой резки, скругления острых граней у перфорированных и штампованных деталей.

Обрабатывающий модуль установлен на подвижном кронштейне с компенсацией веса, необходимый для удобной работы на всей плоскости станка с сохранением перпендикулярности заготовки.

Рабочий инструмент - пальцевый и лепестковый круг. Также имеется возможность установки любого инструмента под резьбу M14 на обратный конец вала модуля. Базовая модель SGHD-1300 комплектуется вакуумным участком для удержания небольших и легких деталей. Модель SGHD-1300-L отличается отсутствием вакуумного участка и встроенного вентилятора



Видеообзор станка доступен по ссылке



Результаты обработки



Ключевые особенности



Встроенный вентилятор для удаления продуктов обработки с рабочего стола и возможность подключения фильтра-циклона позволят избежать загрязнений в цехе*



Возможность поворота рабочего модуля на 180° - второй конец вала можно использовать для любого инструмента с резьбой М14



Рабочий стол с вакуумным участком - обрабатывать небольшие детали еще удобнее



Быстрая смена рабочего инструмента



Забудьте о тратах на болгарки и инструмент - больше не придется ежемесячно их ремонтировать и покупать новые



Доступные расходные материалы российского производства - стоимость обработки 1 м² всего 5,4 рубля

SGHD-1300-L - модель без вакуумного участка, оптимальна в случае обработки тяжелых заготовок, не требующих удержания на столе

* Встроенный вентилятор отсутствует

Технические характеристики SGHD-1300

Высота заготовки	0,5-200 мм
Минимальные размеры заготовки	10-10 мм
Максимальный вес заготовки	200 кг
Размер рабочего стола	800x1300 мм
Размер вакуумного участка	250x400 мм
Мощность привода рабочего инструмента	2,2 кВт
Максимальная частота вращения вала обрабатывающего модуля	3000 об/мин
Максимальная частота вращения вала при обработке кругом пальцевым	1000 об/мин
Мощность привода встроенного вентилятора	2,2 кВт
Диаметр патрубка пылеудаления	120 мм
Масса станка	430 кг
Габаритные размеры (в транспортировочном положении)	900x1450x1650 мм
Суммарная мощность	4,8 кВт
Напряжение	380 В

В таблице представлены технические параметры для SGHD-1300. В зависимости от исполнения технические параметры могут отличаться.

СТАНКИ ДЛЯ ОЧИСТКИ ТРУБ ОТ РЖАВЧИНЫ





Автоматизированная линия для поточной очистки круглых и профильных труб от ржавчины. Базовые модели предусматривают 6-ти 12-ти метровые линии. Линия состоит из основного станка SGPS-200 и столов подачи (в 12-ти метровой линии применяются дополнительные модули протяжки). Обработка производится лепестковыми кругами с 4-х сторон за 1 проход. Возможны различные наполнения лепестковых кругов, что позволяет индивидуально подобрать технологию обработки труб с достижением необходимого результата по качеству поверхности.



Видеобзор станка доступен по ссылке



Результаты обработки





Ключевые особенности



Единственное шлифовальное оборудование на рынке, которое работает с круглыми и профильными трубами сечением 200 мм



Линия позволяет производить обработку, как в прямом, так и в обратном направлении (встроенная возможность реверса)



Все управление переведено на сенсорную панель, работа на станке интуитивно понятна



Быстрая смена рабочего инструмента, лепестковый круг меняется за 30 секунд

Технические характеристики

	SGPS-200-6	SGPS-200-12
Размер обрабатываемой квадратной заготовки	20x20 - 200x200 мм	
Размер обрабатываемой прямоугольной заготовки *	28x25 - 200x160 мм	
Размер обрабатываемой круглой заготовки	Ø20-200 мм	
Минимальная длина обрабатываемой заготовки	1300 мм	
Максимальный вес заготовки	150 кг	
Максимальная скорость протяжки прямоугольной заготовки (регулируемая)	6,5 м/мин	
Максимальная скорость протяжки круглой заготовки (регулируемая)	1,7 м/мин	
Мощность привода рабочего инструмента	2,2 кВт	
Количество приводов рабочего инструмента	4 шт	
Количество рабочих инструментов	4 шт	
Диаметр патрубка пылеудаления	160 мм	
Масса линии	2300 кг	3800 кг
Габаритные размеры	14500x1500x2350 мм	28500x1500x2350 мм
Номинальная мощность	13,7 кВт	15,8 кВт
Напряжение	380 В	

* Обработка не всех размеров, уточнять у производителя.



Автоматизированная линия для поточной очистки круглых и профильных труб от ржавчины. Отличается от предыдущей модели наличием дополнительного модуля для обработки радиусов профильных труб.



Видеообзор станка доступен по ссылке



Результаты обработки





Ключевые особенности



Единственное шлифовальное оборудование на рынке, которое работает с круглыми и профильными трубами сечением 200 мм



Линия позволяет производить обработку, как в прямом, так и в обратном направлении (встроенная возможность реверса)



Уникальный дополнительный модуль, позволяющий зачищать радиусы (места загибов) профильных труб сечением свыше 150 мм



Быстрая смена рабочего инструмента, лепестковый круг меняется за 30 секунд

Технические характеристики

	SGPS-R-200-6	SGPS-R-200-12
Размер обрабатываемой квадратной заготовки	20x20 - 200x200 мм	
Размер обрабатываемой круглой заготовки	Ø20-200 мм	
Размер обрабатываемой прямоугольной заготовки*	28x25-200x160 мм	
Минимальная длина обрабатываемой заготовки	2100 мм	
Максимальный вес заготовки	150 кг	
Максимальная скорость протяжки прямоугольной заготовки (регулируемая)	4 м/мин	
Максимальная скорость протяжки круглой заготовки (регулируемая)	1,7 м/мин	
Мощность привода рабочего инструмента (модуль P/R)	2,2/0,55 кВт	
Количество приводов рабочего инструмента (модуль P/R)	4/4 шт	
Количество рабочих инструментов (модуль P/R)	4/4 шт	
Диаметр патрубка пылеудаления	160 мм	
Масса линии	3100 кг	4600 кг
Габаритные размеры	15300x1500x2350 мм	29300x1500x2350 мм
Суммарная мощность	17 кВт	19,3 кВт
Напряжение	380 В	

* Обработка не всех размеров, уточнять у производителя.



Станок предназначен для очистки круглых и профильных труб прямоугольного и квадратного сечения до 160 мм от ржавчины. Обработка производится металлическими кордщетками с 4-х сторон за 1 проход. Количество проходов может отличаться в зависимости от изначального загрязнения заготовки и желаемого результата.

Модель SGPS-BM-200 отличается возможностью очистки более коротких профильных труб (длиной от 800 мм). При обработке труб длиной более 3-х метров и весом более 120 кг, рекомендуем использовать дополнительные столы подачи со сменными лотками (для круглых и профильных труб), а для протяжки тяжёлых труб - применяются дополнительные модули протяжки.



Видеообзор станка доступен по ссылке



Ключевые особенности



Обработка круглых и профильных труб квадратного и прямоугольного сечения до 160 мм



Обработка сразу с 4-х сторон за 1 проход - не нужно перекладывать трубу 4 раза, как на станках с односторонней обработкой



Скорость обработки в 5 раз выше по сравнению с ручной слесарной обработкой при сохранении высокого качества обработки



Доступные расходные материалы российского производства - стоимость обработки метра трубы всего 2,7 рубля



Возможно подключение аспирации S-4000 - больше не будет пыли и грязи в цеху



Забудьте о тратах на болгарки и инструмент - больше не придется ежемесячно их ремонтировать и покупать новые

Технические характеристики

	SGPS-B-200	SGPS-BM-200
Размер обрабатываемой круглой заготовки	Ø20-159 мм	
Размер обрабатываемой прямоугольной заготовки	20x20-160x160 мм	
Минимальная длина прямоугольной заготовки	1200 мм	1300 мм
Минимальная длина круглой заготовки	1200 мм	800 мм
Максимальный вес заготовки	200 кг	
Максимальная длина заготовки без дополнительных опор	3000 мм	
Максимальная скорость протяжки прямоугольной заготовки	8,5 м/мин	
Максимальная скорость протяжки круглой заготовки	0-3 м/мин	
Мощность привода рабочего инструмента	2,2 кВт	
Количество приводов рабочего инструмента	4 шт	
Размер рабочего инструмента	Ø200 мм, посадочный инструмент Ø32 мм	
Количество кордщеток на валу	14 шт*	
Полное количество кордщеток	56 шт*	
Диаметр патрубка пылеудаления	160 мм	
Масса станка	800 кг	900 кг
Габаритные размеры	2400x1080x1680 мм	2600x1080x1680 мм
Суммарная мощность	12 кВт	12,2 кВт
Напряжение	380 В	

* - Указано количество при толщине щетки 16 мм. Количество щеток может отличаться при другой ширине щетки.



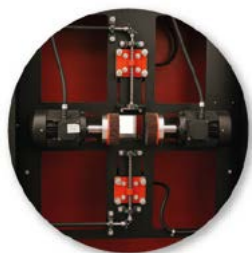
Станок предназначен для очистки профильных труб прямоугольного и квадратного сечения до 100 мм от ржавчины. Обработка производится лепестковыми кругами с 4-х сторон за 1 проход.

Возможны различные наполнения лепестковых кругов, что позволяет индивидуально подобрать технологию обработки труб с достижением необходимого результата по качеству поверхности.

При обработке труб длиной более 1-го метра рекомендуется устанавливать стойки или столы подачи на вход и выход станка для обеспечения позиционирования труб и облегчения процесса подачи трубы в станок.



Ключевые особенности



Обработка сразу с 4-х сторон за 1 проход - не нужно переключать трубу 4 раза, как на станках с односторонней обработкой



Простая настройка на нужный размер - ваш персонал легко и быстро научится работать на станке

Технические характеристики

Минимальная длина заготовки	800 мм
Размер обрабатываемой заготовки	20x20-100x100 мм
Максимальный вес заготовки	100 кг
Скорость вращения рабочего инструмента	до 1500 об/мин
Мощность привода рабочего инструмента	1,5 кВт
Количество приводов рабочего инструмента	4 шт
Диаметр патрубка пылеудаления	120 мм
Масса станка	440 кг
Габаритные размеры	1000x1321x1803 мм
Суммарная мощность	7,5 кВт
Напряжение	380 В



Станок предназначен для очистки профильных труб прямоугольного и квадратного сечения до 100 мм от ржавчины. Обработка производится металлическими кордщетками с 4-х сторон за 1 проход.

Количество проходов может отличаться в зависимости от изначального загрязнения заготовки и желаемого результата.

При обработке труб длиной более 3-х метров рекомендуется устанавливать стойки на вход и выход станка для обеспечения позиционирования труб и облегчения процесса подачи трубы в станок.



Видеообзор станка доступен по ссылке



Результаты обработки



Ключевые особенности



Обработка сразу с 4-х сторон за 1 проход - не нужно перекладывать трубу 4 раза, как на станках с односторонней обработкой



Скорость обработки 8,5 м/мин - за смену вы обработаете как минимум 3 км профильных труб



Простая настройка на нужный размер - ваш персонал легко и быстро научится работать на станке



Станок закрытого типа с возможностью подключения аспирации - S-4000 - больше не будет пыли и грязи в цеху



Доступные расходные материалы российского производства - стоимость обработки метра трубы всего 2,7 рубля



Забудьте о тратах на болгарки и инструмент - больше не придется ежемесячно их ремонтировать и покупать новые

Технические характеристики

Высота заготовки	10x10-100x100 мм
Минимальная длина заготовки	900 мм
Максимальный вес заготовки	100 кг
Максимальная длина заготовки без дополнительных опор	3000 мм
Скорость подачи заготовки	8,5 м/мин
Мощность привода рабочего инструмента	2,2 кВт
Количество приводов рабочего инструмента	4 шт
Размер рабочего инструмента	Ø200 мм, посадочный размер Ø32 мм
Количество кордщеток на валу	7 шт*
Общее количество кордщеток	28 шт*
Диаметр патрубка пылеудаления	160 мм
Масса станка	450 кг
Габаритные размеры	2000x1600x1260 мм
Суммарная мощность	12 кВт
Напряжение	380 В

* - Указано количество при толщине щетки 16 мм. Количество щеток может отличаться при другой ширине щетки.



Станок предназначен для очистки круглых труб сечением от 10 до 110 мм от ржавчины. Обработка производится металлическими кордщетками.

Количество проходов может отличаться в зависимости от изначального загрязнения заготовки и желаемого результата.

При обработке труб длиной более 2-х метров рекомендуется использовать дополнительные столы подачи для обеспечения позиционирования труб и облегчения процесса подачи трубы в станок.



Видеообзор станка доступен по ссылке



Результаты обработки



Ключевые особенности



Обработка круглых труб сечением до 110 мм



Простая настройка на нужный размер - ваш персонал легко и быстро научится работать на станке



Скорость обработки в 5 раз выше по сравнению с ручной слесарной обработкой при сохранении высокого качества обработки



Сократите численность персонала - на станке может работать 1 человек



Доступные расходные материалы российского производства - стоимость обработки метра трубы всего 2,7 рубля



Возможность подключения аспирации - S-1600 - больше не будет пыли и грязи в цеху

Технические характеристики

Диаметр обрабатываемой заготовки	10-110 мм
Минимальная длина заготовки	250 мм
Максимальный вес заготовки	65 кг
Максимальная длина заготовки при использовании столов подачи	2000 мм
Допустимое отклонение от прямолинейности заготовки	Не более 2 мм на всю длину заготовки
Мощность привода рабочего инструмента	3 кВт
Количество приводов подачи заготовки	1 шт
Скорость протяжки заготовки	0-6 м/мин
Размер рабочего инструмента	Ø300 мм, посадочный размер Ø50 мм
Полное количество кордщеток	5 (в зависимости от производителя)
Диаметр патрубка пылеудаления	120 мм
Масса станка	120 кг
Габаритные размеры	860x2600x1200 мм
Суммарная мощность	4,1 кВт
Напряжение	380 В

* - Указано количество при толщине щетки 23 мм. Количество щеток может отличаться при другой ширине щетки.



Станок предназначен для очистки профильных труб прямоугольного и квадратного сечения до 100 мм от ржавчины.

Обработка производится лепестковыми кругами только с 1 стороны за 1 проход. Возможны различные наполнения лепестковых кругов, что позволяет индивидуально подобрать технологию обработки труб с достижением необходимого результата по качеству поверхности. При обработке труб длиной более 1-го метра рекомендуется устанавливать стойки или столы подачи на вход и выход станка для обеспечения позиционирования труб и облегчения процесса подачи трубы в станок.



Ключевые особенности



Возможно подключение аспирации S-1600 - больше не будет пыли и грязи в цеху

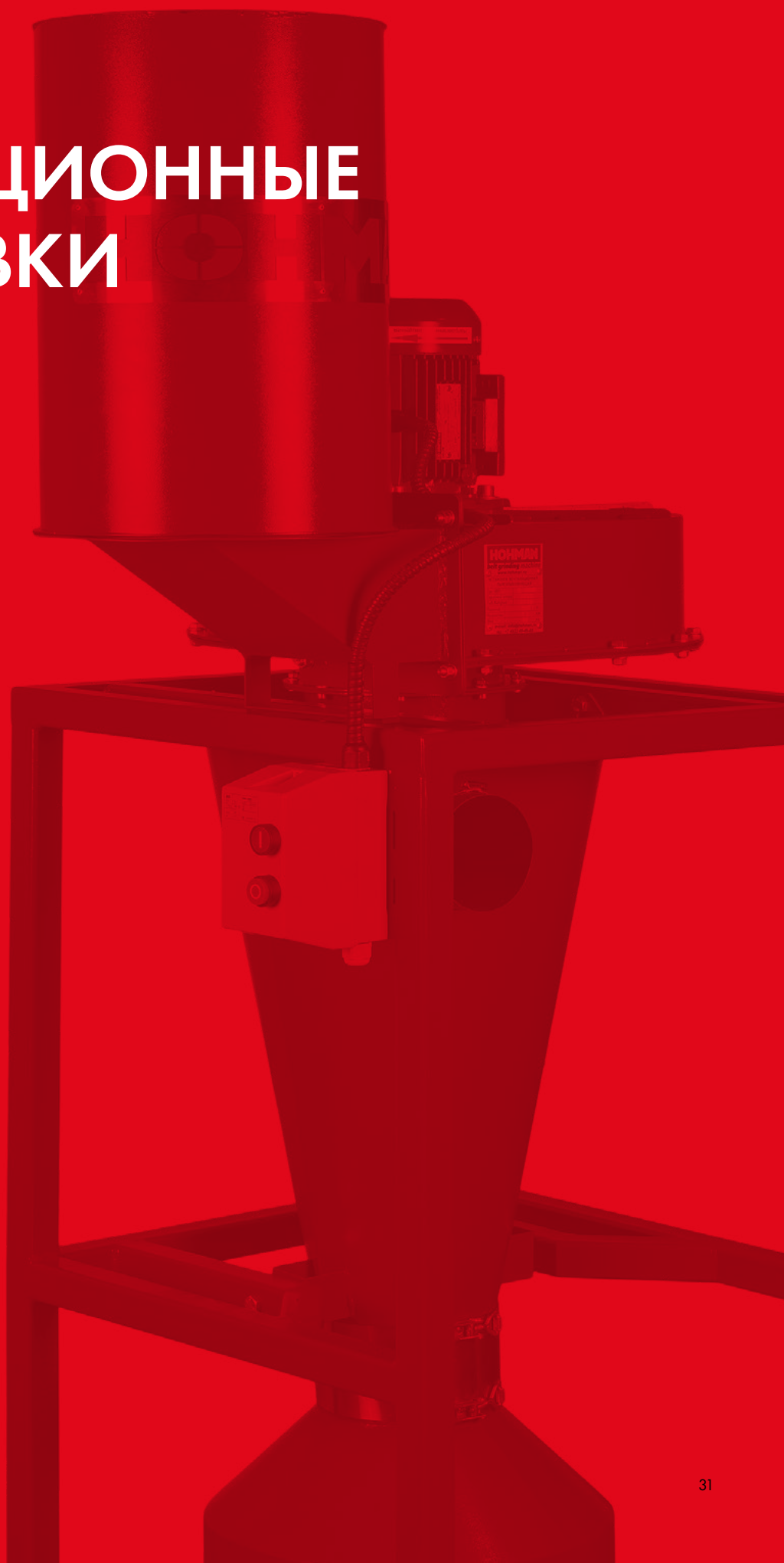


Простая настройка на нужный размер - ваш персонал легко и быстро научится работать на станке

Технические характеристики

Размер обрабатываемой заготовки	20x20-100x100 мм
Минимальная длина заготовки	950 мм
Максимальный вес заготовки	200 кг
Рабочий инструмент	Круг лепестковый SG-ER 180
Скорость вращения рабочего инструмента	До 1500 об/мин
Мощность привода рабочего инструмента	1,5 кВт
Количество приводов рабочего инструмента	1 шт
Диаметр патрубка пылеудаления	120 мм
Масса станка	100 кг
Габаритные размеры	950x595x860 мм
Номинальная мощность	1,9 кВт
Напряжение	380 В

АСПИРАЦИОННЫЕ УСТАНОВКИ



АСПИРАЦИОННАЯ УСТАНОВКА S-4000



Аспирационная установка предназначена для очистки технологических выбросов от неслипающейся, не волокнистой пыли, используются для очистки воздуха от средне-крупнодисперсной сухой, легко очищаемой, пыли, выделяющейся во время металлообработки, деревообработки, работы с сыпучими материалами и прочих процессов. Работа аспирации основана на 3-х ступенчатой очистке: сначала воздух, перемешанный с отходами обработки (мусор), поступает в фильтр Циклон. После чего отходы обработки попадают в бункер, где происходит накопление мусора. Далее очищенный воздух попадает в фильтр №2, представляющий собой мешок из специального фильтрующего материала, закрепленный к верхней стенке шкафа установки. После прохождения данного фильтра, воздух проходит очистку воздушными фильтрами HEPA и выходит во внешнюю среду.

Технические характеристики

Производительность по воздуху	до 3000 м ³ /ч
Максимальный всасывающий поток	до 35 м/с
Максимальная температура перемещаемого воздуха	110°С
Эффективность очистки	95 %
Диаметр входного патрубка	160 мм
Масса установки	400 кг
Габаритные размеры	2200x1100x1250 мм
Номинальная мощность	1,1 кВт
Напряжение	380 В

АСПИРАЦИОННАЯ УСТАНОВКА SW-4000



Аспирационная установка предназначена для отведения и очистки воздуха из зоны обработки деталей из металла. Всасываемый воздух проходит через вертикальный лабиринт и несколько раз погружается в воду, содержащуюся в резервуаре, расположенном ниже, создавая некоторые вихри и распыления, которые заставляют взвешенные частицы выпадать в осадок, прежде чем достичь крыльчатки вентилятора, а затем и выхлопной трубы. Вода хранится в резервуаре фильтра и должна меняться по мере загрязнения. На выходе из фильтра остается очищенный воздух. Электрическая система расположена внутри водонепроницаемого металлического корпуса.

Технические характеристики

Производительность по воздуху	до 4000 м ³ /ч
Максимальный всасывающий поток	до 30 м/с
Максимальная температура перемещаемого воздуха	60°С
Эффективность очистки	99,9 %
Объем жидкости в баке	400 л
Диаметр входного патрубка	160 мм
Масса установки	400 кг
Габаритные размеры	1230x1150x2435 мм
Номинальная мощность	2,2 кВт
Напряжение	380 В

АСПИРАЦИОННАЯ УСТАНОВКА S-1600



Аспирационная установка предназначена для очистки технологических выбросов от неслипающейся, не волокнистой пыли, используется для очистки воздуха от средне-крупнодисперсной сухой, легко очищаемой пыли, выделяющейся во время металлообработки, деревообработки, работы с сыпучими материалами и прочих процессов.

Работа аспирации основана на 2-х ступенчатой очистке: сначала воздух попадает в циклон, в котором происходит осаждение крупных частиц в бунке-накопителе (он же является искрогасителем), не позволяющем горячим крупным частицам попадать в фильтр тонкой очистки. После чего отходы обработки попадают в бункер, где происходит накопление мусора. А очищенный воздух начинает свое движение вверх к системе вентиляции и после прохождения воздушного HEPA-фильтра попадает во внешнюю среду.

Технические характеристики

Производительность по воздуху	до 1600 м ³ /ч
Максимальный всасывающий поток	до 40 м/с
Максимальная температура перемещаемого воздуха	90°С
Эффективность очистки	95 %
Диаметр входного патрубка	120 мм
Масса установки	95 кг
Габаритные размеры	1900х650х900 мм
Номинальная мощность	1,1 кВт
Напряжение	380 В

ФИЛЬТР-ЦИКЛОН S-1600



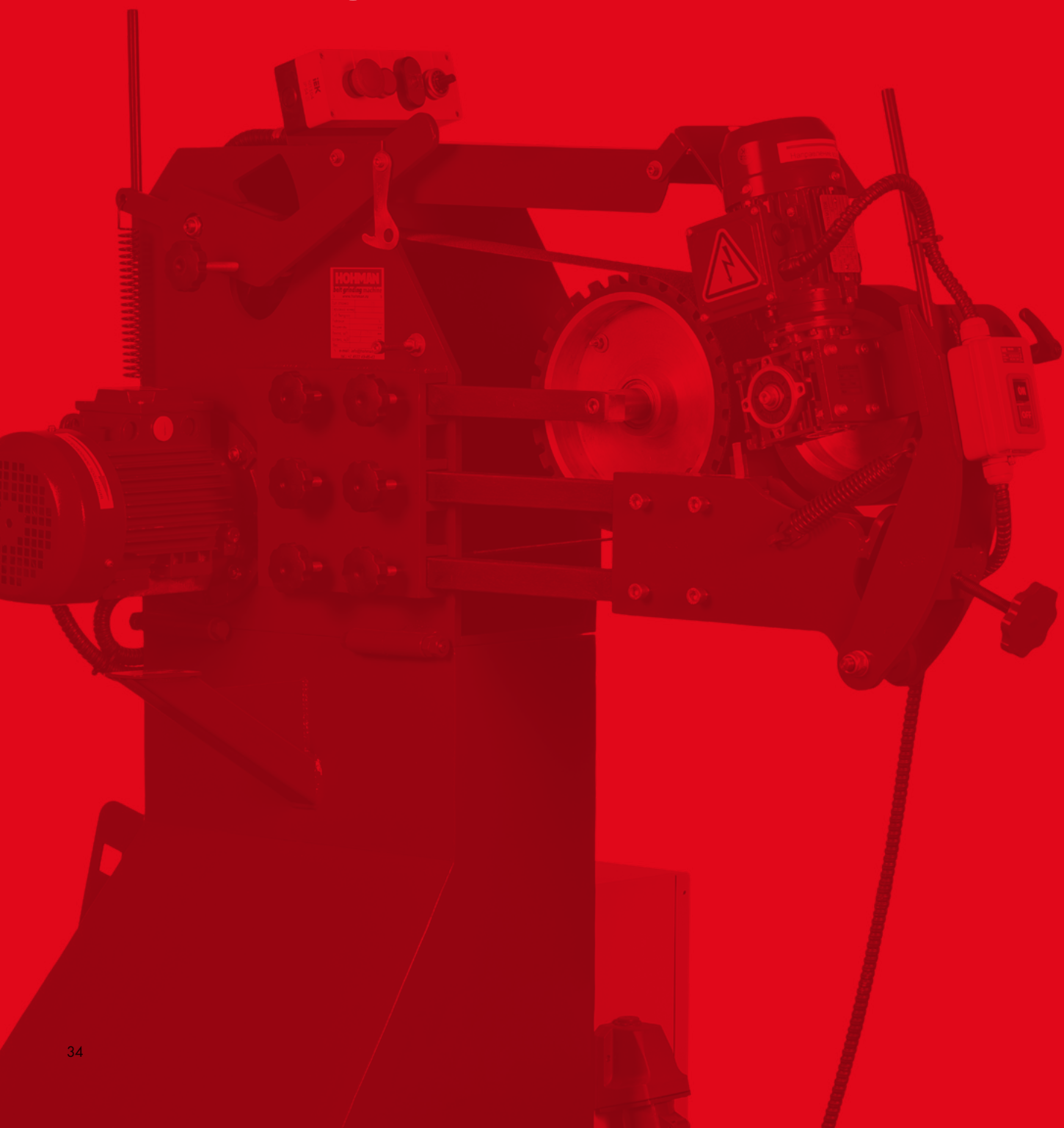
Фильтр предназначен для очистки воздуха от не слипающейся, не волокнистой пыли в зонах обработки металла. Данное оборудование рекомендуется использовать для обслуживания станка SGHD-1300. Работа фильтра основана на 2-х ступенчатой очистке: сначала воздух, перемешанный с отходами обработки, поступает в фильтр Циклон через гибкий абразивостойкий полиуретановый воздуховод. После чего отходы обработки попадают в бункер, где происходит накопление мусора.

Очищенный воздух начинает свое движение вверх – к системе вентиляции и, после прохождения воздушного фильтра, расположенного под кожухом, попадает во внешнюю среду. Запрещается эксплуатация фильтра во взрывоопасных помещениях и при влажности воздуха более 80%.

Технические характеристики

Максимальная температура перемещаемого воздуха	90°С
Эффективность очистки	95 %
Диаметр входного патрубка	120 мм
Масса	60 кг
Габаритные размеры	1800х630х630 мм

СТАНКИ ДЛЯ БЕСЦЕНТРОВОГО ШЛИФОВАНИЯ ТРУБ





Станок предназначен для шлифовки и полировки круглых труб диаметром от 10 до 76 мм. Скорость протяжки регулируется наклоном колеса и составляет 0-10 м/мин. Рабочий инструмент - бесконечная шлифовальная лента 1830x100 мм.

В базовой комплектации станок имеет следующие модули: контактное колесо 250x100 мм, модуль SG2/3C для бесцентрового шлифования круглых труб. Рекомендуется дополнительное использование модуля подачи СОЖ для уменьшения количества пыли, охлаждения ленты и заготовки (приобретается отдельно). Данный станок является урезанной версией многофункционального ленточно-шлифовального станка SG2-100 (см. стр. 50). Всю линейку станков серии SG2 отличает быстрота и легкость замены рабочих инструментов и шлифовальной ленты, а также широкий выбор дополнительного оборудования для выполнения разнообразных задач.



Видеобзор станка доступен по ссылке



Результаты обработки



Ключевые особенности



Шлифовка труб диаметром до 76 мм



Регулировка скорости движения ленты за счет преобразователя частоты с потенциометром



Любой модуль меняется за минуту без использования специального инструмента



Возможность установки дополнительного модуля для шлифования профильных труб



Возможность дополнительной установки СОЖ для улучшения качества обрабатываемой поверхности

Технические характеристики

Диаметр обрабатываемой заготовки	10-76 мм
Скорость протяжки круглой заготовки	0-10 м/мин
Скорость ленты	5-30 м/с
Длина бесконечной ленты	1830 мм
Размер контактного колеса	Ø250x100 мм
Рабочее положение станка	вертикальное
Масса станка	180 кг
Габаритные размеры	900x1400x1500 мм
Потребляемая мощность*	2,9 кВт
Напряжение	380 В

* В исполнении SG2C-100 установлен мотор-редуктор мощностью 0,09 кВт.



Станки серии SGLS-100 предназначены для обработки поверхности труб, валов, мачт освещения, а также обработки сварного шва. Станки рассчитаны на работу со шлифовальной лентой размером 100x2500мм. Натяжение ленты регулируется пневмоцилиндром.

Промежуточные опоры и задняя подвижная бабка позволяют обрабатывать заготовки длиной от 1000 до 13000 мм (максимально допустимая длина заготовки зависит от выбранной модификации станка). Обработка сварного шва опоры освещения производится на провисе ленты без вращения заготовки. Полная шлифовка опор круглого сечения производится на провисе ленты с вращением заготовки.

Станки серии SGLS-100 изготавливаются в открытом исполнении с возможностью подключения аспирационной установки, позволяющего собирать продукты обработки. Рама выполняется в виде модульной конструкции, позволяющей производить перевозку в неспециализированном транспортном средстве.



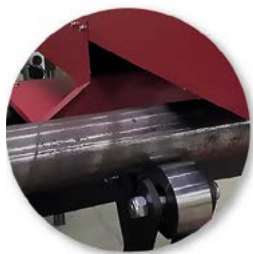
Видеообзор станка доступен по ссылке



Результаты обработки



Ключевые особенности



Обработка труб, валов круглоконической формы длиной от 3 до 13 метров в зависимости от модификации станка



Скорость обработки труб в 8 раз выше по сравнению с ручной слесарной обработкой

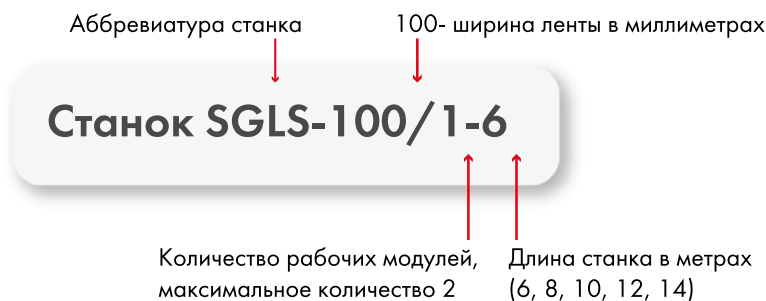


Возможность применения различных технологий обработки за счет лент разной гридности: от снятия излишка напыления металла до мягкой шлифовки поверхности



Простое управление с минимальными настройками - достаточно 20 мин для понимания работы станка

Кодировка станка серии SGLS



В базовой комплектации фиксацию заготовки осуществляет механический токарный патрон.

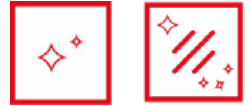
Дополнительная опция - пневматический токарный патрон.

Технические характеристики SGLS-100/1-6

Диаметр обрабатываемой заготовки*	40-340 мм
Длина заготовки*	1000-5000 мм
Скорость обработки заготовки	0,5-4 м/мин
Частота вращения заготовки	4-17 об/мин
Мощность привода рабочего инструмента	5,5 кВт
Количество приводов рабочего инструмента	1 шт
Количество модулей шлифования	1 шт
Размер шлифовальной ленты	100x2500 мм
Скорость шлифовальной ленты (регулируемая)	5-30 м/с
Пневмомагистраль	8 бар, 50 л/мин
Диаметр патрубка пылеудаления	160 мм
Масса станка	1380 кг
Габаритные размеры	6000x1600x1500 мм
Суммарная мощность	9,1 кВт
Напряжение	380 В

* Минимальный и максимальный диаметр обрабатываемой заготовки определяется по внутреннему диаметру заготовки. Фиксация заготовки производится передней и задней бабками.

В таблице указаны технические параметры SGLS-100/1-6. В зависимости от исполнения технические параметры могут отличаться.



Станок предназначен для бесцентрового шлифования и полирования заготовок круглого сечения диаметром от 10 до 150 мм и длиной от 150 мм в среде СОЖ. Материал заготовки может быть алюминий и его сплавы, нержавеющие стали и прочие материалы, подвергающиеся шлифованию бесконечными шлифовальными лентами. Рабочий инструмент - шлифовальная лента 100x2000 мм. Поддержание заготовки в месте обработки осуществляется пластинчатым упором.

Так как шлифование осуществляется в среде СОЖ, материал ленты и заготовки должны позволять работу в среде СОЖ. В базовой комплектации модуль подачи СОЖ укомплектован фильтрующим элементом и пистолетом для мойки станка.

Задание шероховатости поверхности достигается за счет применения лент разной зернистости, а также полировальных лент Scotch-Brite всех видов.

Для достижения зеркальности поверхности, необходимо применять безабразивную ленту с нанесенной на нее полировальной пастой требуемой зернистости.



Видеообзор станка доступен по ссылке



Результаты обработки



Ключевые особенности



Натяжение ленты производится с помощью пневмонатяжителя



Регулировка скорости ленты и подачи трубы с помощью преобразователей частоты

Технические характеристики

Диаметр обрабатываемой заготовки	10-150 мм
Минимальная длина обрабатываемой заготовки	150 мм
Максимальный вес заготовки	200 кг
Размер бесконечной ленты	100x2000 мм
Скорость ленты (регулируемая)	5-30 м/с
Максимальная скорость подачи заготовки	5 м/мин
Минимальное/максимальное количество СОЖ в баке	80/100 л
Масса станка (сухой)	490 кг
Масса станка (заправленный)	590 кг
Габаритные размеры	1900x1100x1300 мм
Потребляемая мощность	4,1 кВт
Напряжение	380 В

СТАНОК SGC-100



Станок предназначен для бесцентрового шлифования и полирования заготовок круглого сечения диаметром от 10 до 205 мм и длиной от 300 мм. Рабочий инструмент - шлифовальная лента 100x3000 мм. Материал заготовки: алюминий и его сплавы, цветные металлы на основе меди, черные стали, нержавеющие стали и прочие материалы, подвергающиеся шлифованию бесконечными шлифовальными лентами.

Так как шлифование осуществляется в среде СОЖ, материалы ленты и заготовки должны позволять работу в среде СОЖ. В базовой комплектации модуль СОЖ укомплектован фильтрующим элементом и моющим пистолетом для мойки станка.

Задание шероховатости поверхности достигается за счет применения лент с разной зернистостью, а также полировальных лент Scotch-Brite всех видов.

Для достижения зеркальности поверхности, необходимо применять безабразивную ленту с нанесенной на нее полировальной пастой требуемой зернистости.

Видеообзор станка доступен по ссылке



Результаты обработки



Ключевые особенности



Натяжение ленты производится с помощью пневмонатяжителя

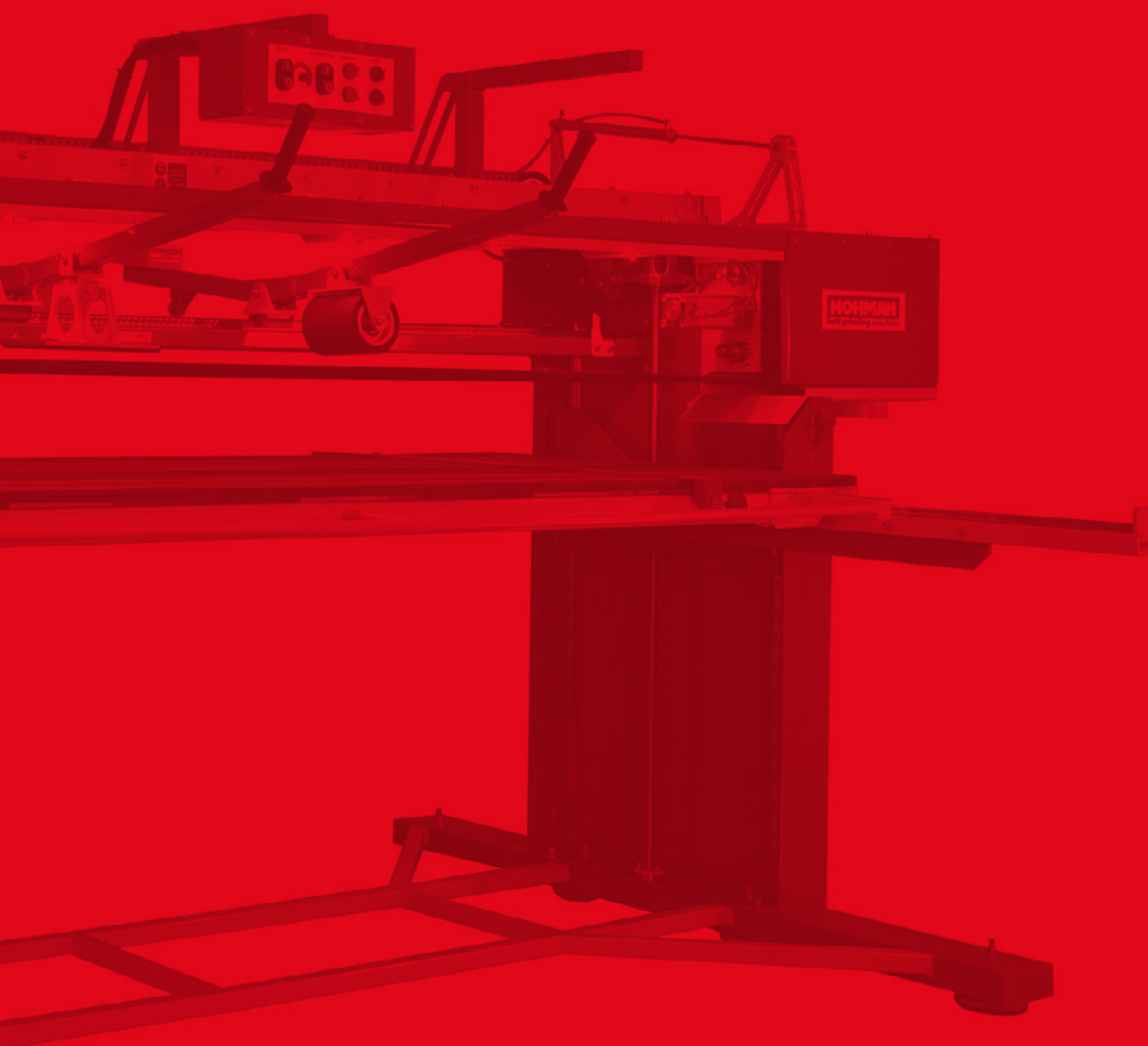


Регулировка скорости ленты и подачи трубы с помощью преобразователей частоты

Технические характеристики

Диаметр обрабатываемой заготовки	10-205 мм
Минимальная длина обрабатываемой заготовки	300 мм
Максимальный вес заготовки	300 кг
Размер бесконечной ленты	100x3000 мм
Скорость ленты (регулируемая)	5-30 м/с
Максимальная скорость подачи заготовки	7 м/мин
Пневмомагистраль	8 бар, 50 л/мин
Минимальное/максимальное количество СОЖ в баке	80/100 л
Масса станка (сухой)	550 кг
Масса станка (заправленный)	650 кг
Габаритные размеры	1700x1100x2100 мм
Потребляемая мощность	6,3 кВт
Напряжение	380 В

СТАНКИ ДЛЯ ПЛОСКОГО ШЛИФОВАНИЯ





Станок предназначен для поточного шлифования плоских деталей из листа, профильных труб, иных деталей с плоскопараллельными поверхностями. Рабочий инструмент - шлифовальная лента 300x2000 мм. Станок может работать как на «сухую», так и с использованием СОЖ, которая охлаждает детали в процессе обработки, предотвращая их деформацию и обеспечивая более длительный срок службы абразивной ленты и более качественную обработку деталей. Работа с системой СОЖ особенно хорошо подходит для шлифования цветных материалов, таких как: нержавеющая сталь, алюминий, медь, бронза, латунь и титан, которые обладают высокой теплопроводностью, особенно когда речь идет о тонкостенных трубах. Имеется возможность регулировки скорости ленты и скорости конвейера.



Видеообзор станка доступен по ссылке

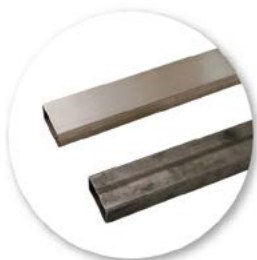


Результаты обработки





Ключевые особенности



Поточная шлифовка плоских деталей, профильных труб шириной до 300 мм



Возможность решения большого количества задач: от грубой шлифовки, удаления сварных швов, до сатинирования, матирования поверхности



Встроенная система СОЖ - лучшее качество обработки поверхности и сохранение геометрии изделия. Также использование СОЖ увеличивает срок службы абразивной ленты



Система "Воздушный нож" обеспечивает получение чистой заготовки на выходе

Технические характеристики

Ширина обрабатываемой заготовки	10-280 мм
Высота обрабатываемой заготовки	2-120 мм
Минимальная длина обрабатываемой заготовки	100 мм
Максимальный вес заготовки	300 кг
Максимальная скорость подачи заготовки	5 м/мин
Размер шлифовальной ленты	300x2000 мм
Скорость шлифовальной ленты (регулируемая)	5-30 м/с
Мощность вентилятора «Воздушного ножа»	3 кВт
Максимальная производительность по воздуху «Воздушного ножа»	525 м³/ч
Мощность главного электродвигателя	5,5 кВт
Минимальное/максимальное количество СОЖ в баке	70/140 л
Пневмомагистраль	8 бар, 50 л/мин
Общая масса (станок+вентилятор «Воздушного ножа»)	740 кг
Габаритные размеры	1510x1420x2160 мм
Потребляемая мощность	10,8 кВт
Напряжение	380 В



Станок предназначен для обработки плоских деталей из листа, иных деталей с плоскопараллельными поверхностями. Отличается от предыдущего наличием 2-го обрабатывающего модуля, который позволяет сократить в 2 раза скорость обработки изделий и получить нужный результат за 1 проход.

Станок включает в себя 2 основных модуля:

Модуль R - шлифование плоских деталей из листа. Наполнение модуля - шлифовальная лента.

Модуль Y - притупление кромки, удаление поверхностных загрязнений с плоских деталей, радиусное скругление кромки на плоских деталях. Наполнение модуля - круг лепестковый, в зависимости от характеристик обрабатываемых заготовок, желаемого результата обработки и т.д.

Возможно изготовление станков серии SGPK с шириной ленты 500 мм.

Технические характеристики

	SGPK-300-RR	SGPK-300-RY
Ширина обрабатываемой заготовки	10-280 мм	
Высота обрабатываемой заготовки	2-120 мм	
Минимальная длина обрабатываемой заготовки	100 мм	
Максимальный вес заготовки	300 кг	
Максимальная скорость подачи заготовки	5 м/мин	
Количество модулей	2 шт	
Наполнение модуля Y		круг лепестковый
Количество рабочего инструмента в модуле Y		2 шт
Количество приводов рабочего инструмента в модуле Y		2 шт
Мощность привода рабочего инструмента в модуле Y		2,2 кВт
Диаметр рабочего инструмента		180 мм
Скорость вращения круга лепесткового (регулируемая)		до 2500 об/мин
Количество рабочего инструмента в модуле R	1 шт	
Количество приводов рабочего инструмента в модуле R	1 шт	
Мощность привода рабочего инструмента в модуле R	5,5 кВт	
Размер шлифовальной ленты	300x2000 мм	
Скорость шлифовальной ленты (регулируемая)	5-30 м/мин	
Количество вентиляторов системы «Воздушный нож»	2 шт	
Мощность вентилятора «Воздушного ножа»	3 кВт	
Максимальная производительность по воздуху «Воздушного ножа»	525 м ³ /ч	
Пневмомагистраль	8 бар, 80 л/мин	8 бар, 50 л/мин
Масса нетто	1640 кг	
Габаритные размеры	2700x1950x2500 мм	
Потребляемая мощность	23 кВт	17,5 кВт
Напряжение	380 В	

В таблице представлены технические параметры для SGPK-300-RR и SGPK-300-RY. В зависимости от исполнения технические параметры могут отличаться.



Станок предназначен для шлифовки и полировки профильных труб квадратного и прямоугольного сечения, размером от 10 мм до 90 мм. Обработка производится с одной стороны. Рабочий инструмент - бесконечная шлифовальная лента 100x1830 мм. Скорость протяжки трубы составляет 6 м/мин.

В базовой комплектации станок имеет следующие модули: контактное колесо 250x100 мм, модуль SG2GP-120 для шлифовки профильной трубы.

Данный станок является урезанной версией многофункционального ленточно-шлифовального станка SG2-100 (см. стр. 50). Всю линейку станков серии SG2 отличает быстрота и легкость замены рабочих инструментов и шлифовальной ленты, а также широкий выбор дополнительного оборудования для выполнения разнообразных задач.

Результаты обработки



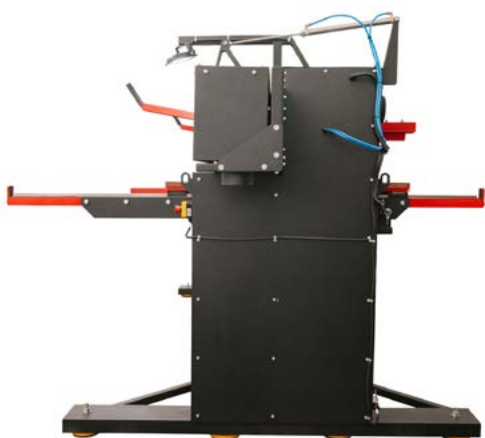
Технические характеристики

Размер прямоугольной заготовки	10-90 мм
Скорость протяжки прямоугольной заготовки	6 м/мин
Скорость ленты	5-30 м/с
Длина бесконечной ленты	1830 мм
Размер контактного колеса	Ø250x100 мм
Рабочее положение станка	горизонтальное
Масса станка	180 кг
Габаритные размеры	1100x1500x1100 мм
Потребляемая мощность *	2,9 кВт
Напряжение	380 В

* В исполнении SG2P-100 установлен мотор-редуктор мощностью 0,09 кВт.



Станок предназначен для шлифования металлических поверхностей плоских заготовок, профильных труб, корпусных деталей, зачистки сварных швов, финишной обработки и других подобных работ. Рабочий инструмент - бесконечная абразивная лента 8000x150 мм. Длина ленты позволяет использовать станок в промышленных целях, для тяжелых условий эксплуатации, абразив на ленте успевает охладиться, дольше служит и не перегревает обрабатываемую деталь. Материал заготовки: алюминий и его сплавы, цветные металлы на основе меди, черные стали, нержавеющие стали и прочие материалы, подвергающиеся шлифованию бесконечными шлифовальными лентами.



Видеообзор станка доступен по ссылке



Результаты обработки



Ключевые особенности



Обработка больших деталей и объемных конструкций



Большая зона обработки
2400x800 мм



Выбор обрабатывающего инструмента: утюжок - для плоских деталей, ролик для деталей с изгибом



Комфортное и простое перемещение рабочего модуля, руки оператора долго не устанут



Простая настройка и управление

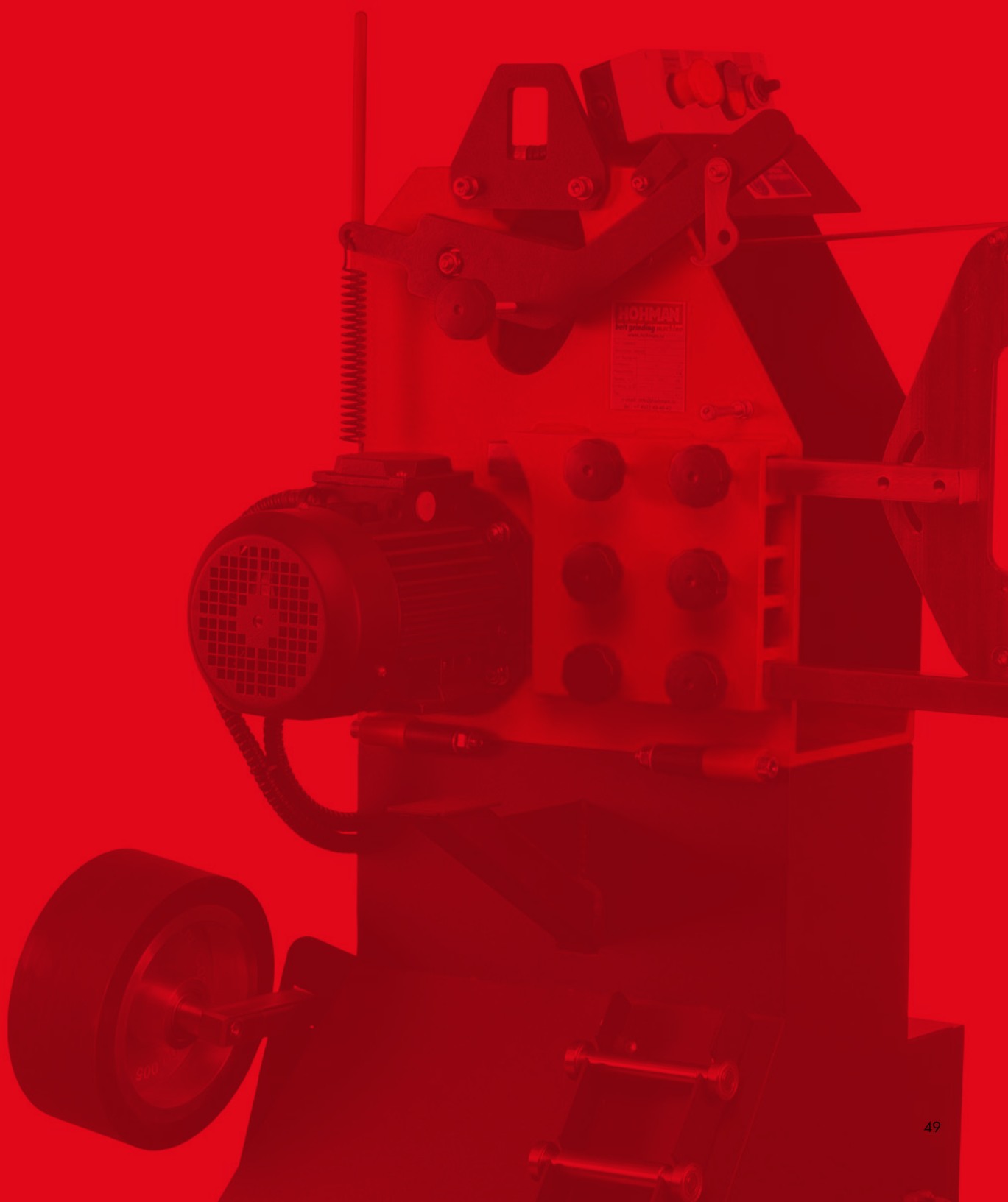


Возможно подключение любой аспирационной установки (S-4000)

Технические характеристики

Размер поля обработки	2300x1000x850 мм
Мощность привода рабочего инструмента	7,5 кВт
Количество приводов рабочего инструмента	2 шт
Мощность привода передвижения рабочего стола	0,55 кВт
Количество приводов передвижения рабочего стола	2 шт
Размер шлифовальной ленты	150x8000 мм
Скорость шлифовальной ленты (регулируемая)	5-30 м/с
Максимальный вес заготовки	200 кг
Пневмомагистраль	8 бар, 50 л/мин
Количество патрубков пылеудаления	2 шт
Диаметр патрубка пылеудаления*	120 мм
Масса станка	930 кг
Габаритные размеры	4000x2200x1900 мм
Суммарная мощность	11,5 кВт
Напряжение	380 В

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СТАНКИ





Серия станков SG2 предназначена для плоского шлифования, шлифовки на провисе, радиусного шлифования, грубого шлифования, чистового шлифования, полировки в зеркало. Рабочий инструмент - бесконечная шлифовальная лента 100x1830 мм.

SG2-100 оснащается богатым набором инструментов уже в базовой комплектации: прижимная площадка 245x100 мм с рабочим столом 300x150 мм, контактное колесо 250x100 мм, приспособление выбора радиуса с роликами 21, 27, 34, 42, 48, 60 мм и модуль для зажима труб.



Дополнительно к станку можно приобрести:
SG2GP-120- модуль для плоского шлифования;
SG2/3C- модуль для бесцентрового шлифования;
Модуль подачи СОЖ (не применяется для станка SG2P-100);
Стол подачи 1,2 метра.

Всю линейку станков серии SG2 отличает быстрота и легкость замены рабочих инструментов и шлифовальной ленты, а также широкий выбор доп. оборудования для выполнения разнообразных задач.

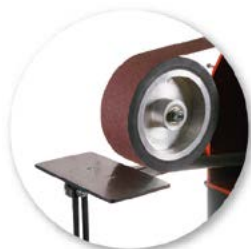
Результаты обработки



Видеообзор станка доступен по ссылке



Ключевые особенности



Комфортная работа с заготовкой любой формы и размера за счет комплектации разными приспособлениями (контактная площадка, контактное колесо, рабочий стол)



Любой модуль меняется за минуту без использования специального инструмента



Возможность дополнительной установки СОЖ для улучшения качества обрабатываемой поверхности



Возможность установки дополнительного модуля для шлифования труб

Технические характеристики

Диаметр круглой заготовки	10-76 мм
Размер прямоугольной заготовки	10-90 мм
Скорость протяжки круглой заготовки	0-10 м/мин
Скорость протяжки прямоугольной заготовки	6 м/мин
Скорость ленты	5-30 м/с
Длина бесконечной ленты	1830 мм
Рабочее положение станка	вертикальное/горизонтальное
Угол наклона рабочего места	0-45°
Устанавливаемые контактные ролики в стандарте (d)	21, 27, 34, 42, 48, 60 мм
Масса станка	180 кг
Габаритные размеры	900x1200x1600 мм
Потребляемая мощность	2,9 кВт
Напряжение	380 В

ИСХОДЯ ИЗ ВЫБРАННОЙ МОДЕЛИ ПРЕДЛАГАЕТСЯ СЛЕДУЮЩИЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект	SG2-100	SG2C-100	SG2P-100	SG2R-100
Станок SG2	+	+	+	+
Лента шлифовальная (мм)	100x1830	100x1830	100x1830	100x1830
Контактная площадка с роликом (мм)	245x100	—	—	—
Стол рабочий (мм)	300x150	—	—	—
Контактное колесо (мм)	Ø250x100	Ø250x100	Ø250x100	—
Приспособление выбора радиуса с роликами (мм)	100	—	—	100
Модуль бесцентрового шлифования	—	+	—	—
Конвейерный модуль профильной трубы	—	—	+	—

СТАНОК SG2C-100



Подробное описание на 35 стр.

СТАНОК SG2P-100



Подробное описание на 46 стр.



Станок предназначен для выборки радиусов (седловин труб). Рабочий инструмент - бесконечная шлифовальная лента 100x1830 мм.

В базовой комплектации станок имеет приспособление выбора радиуса с роликами 21, 27, 34, 42, 48, 60 мм и модуль с тисками для зажима труб.

Данный станок является урезанной версией многофункционального ленточно-шлифовального станка SG2-100. Всю линейку станков серии SG2 отличает быстрота и легкость замены рабочих инструментов и шлифовальной ленты, а также широкий выбор доп. оборудования для выполнения разнообразных задач.

Ключевые особенности



Регулировка глубины выборки радиуса



Точный и ровный стык труб позволяет экономить на сварочном материале



Любой модуль меняется за минуту без использования специального инструмента



Возможность установки дополнительного модуля для шлифования профильных труб

Технические характеристики

Скорость ленты	5-30 м/с
Длина бесконечной ленты	1830 мм
Рабочее положение станка	вертикальное
Устанавливаемые контактные ролики в стандарте (d)	21, 27, 34, 42, 48, 60 мм
Масса станка	180 кг
Габаритные размеры	900x1300x1500 мм
Потребляемая мощность	2,9 кВт
Напряжение	380 В



Станок предназначен для грубой, чистовой шлифовки и полировки цветных, нержавеющей, инструментальных, медицинских, термообработанных сталей и сплавов. Обработка осуществляется в вертикальном положении. Главная отличительная особенность данной модели – большой размер лент (300x2000 мм). Задание шероховатости поверхности достигается за счет применения шлифованных лент с разной зернистостью, а также полировальных лент Scotch-Brite всех видов. Для достижения зеркальности поверхности необходимо применять безабразивную ленту с нанесенной на нее полировальной пастой требуемой зернистости.



Ключевые особенности



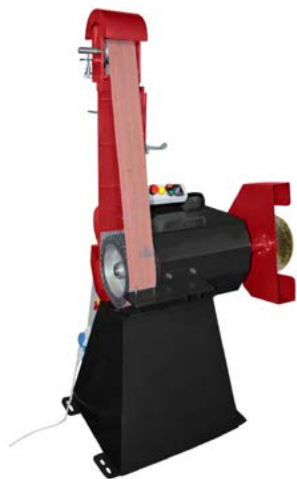
Большая площадь обработки - увеличите производительность минимум в 2 раза



Простое управление и настройки

Технические характеристики

Размер шлифовальной ленты	300x2000 мм
Скорость ленты (регулируемая)	5-20 м/с
Размер контактной площадки	300x500 мм
Размер рабочего стола	200x440 мм
Диаметр патрубка пылеудаления	160 мм
Масса станка	155 кг
Габаритные размеры	550x800x1600 мм
Потребляемая мощность	5,6 кВт
Напряжение	380 В



Станок предназначен для зачистки, шлифовки и полировки различных заготовок из цветных, нержавеющей, инструментальных, медицинских, термообработанных сталей и сплавов.

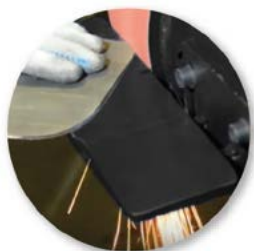
Станок включает в себя 2 модуля:

- Плечо с бесконечной лентой длиной 100x2000 мм.
- Вал станка со стандартным диаметром 32 мм, позволяющий закреплять широкую гамму легкодоступных инструментов, таких как: круги шлифовальные, диски шлифовальные, стальные кордщеточки и многое другое.

Видеобзор станка доступен по ссылке



Ключевые особенности



Решение сразу нескольких задач на 1 станке за счет использования разного инструмента

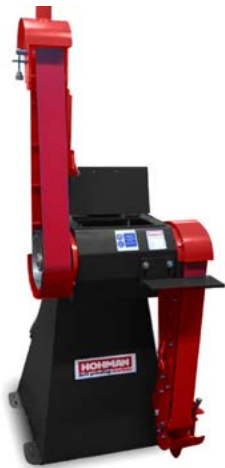


Компактная конструкция, станок не займет много места и подойдет даже для небольшой мастерской

Технические характеристики

Рабочий инструмент модуля №1	Шлифовальная лента
Скорость шлифовальной ленты (регулируемая)	5-30 м/с
Размер контактной площадки с графитовой подложкой модуля №1	550x100 мм
Размер шлифовальной ленты модуля №1	100x2000 мм
Размер рабочего стола модуля №1	100x300 мм
Размер рабочего инструмента модуля №1 (DxdxL) *	300(400)x32x50
Мощность электродвигателя привода инструмента	2,2 кВт
Диаметр патрубка пылеудаления	80 мм
Масса станка	160 кг
Габаритные размеры	1600x900x1800 мм
Потребляемая мощность	2,9 кВт
Напряжение	380 В

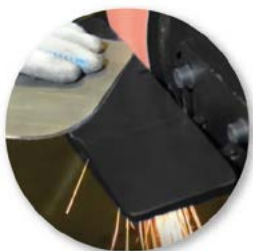
* D - внешний диаметр рабочего инструмента, d - диаметр посадочного отверстия, L - высота рабочего инструмента.



Станок предназначен для шлифовки и полировки различных заготовок из цветных, нержавеющей, инструментальных, медицинских, термообработанных сталей и сплавов. Рабочий инструмент - шлифовальная лента 100x2000 мм

Данная модель отличается наличием 2-х лент, что позволяет без смены рабочего инструмента осуществлять различные операции.

Ключевые особенности



Решение сразу нескольких задач на 1 станке за счет использования разного инструмента



Возможность плавной регулировки ленты



3 плоскости работы ленточного модуля повышают комфорт и производительность работ

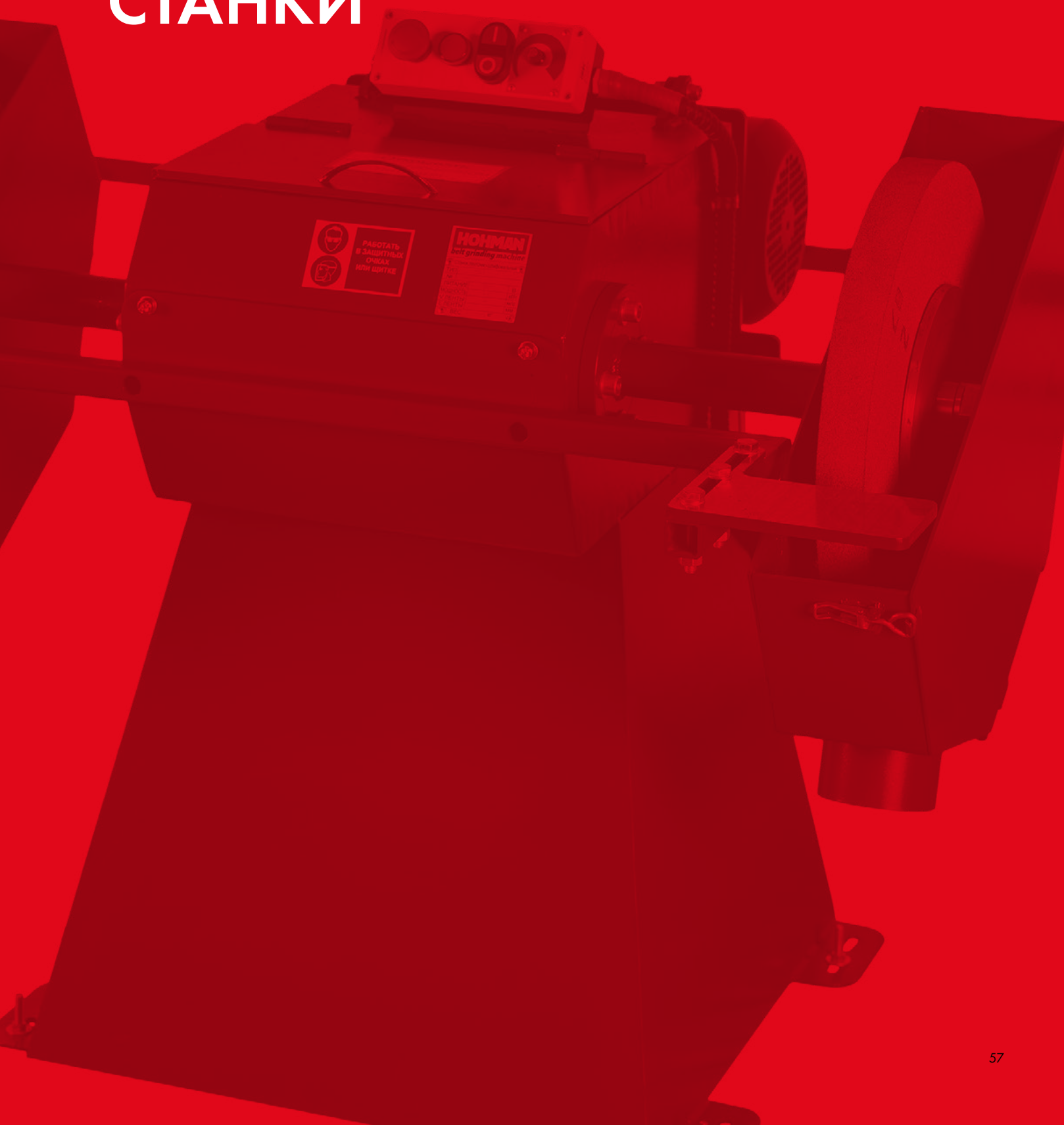


Компактная конструкция, станок не займет много места и подойдет даже для небольшой мастерской

Технические характеристики

Размер бесконечной ленты	100 x 2000 мм
Скорость ленты регулируемая	5-30 м/с
Подключение системы пылеудаления	предусмотрено
Размер контактной пластины с графитовой подложкой (длина x ширина)	550 x 100 мм
Регулируемый угол плоского шлифования	0 – 90 градусов
Эл. двигатель мощность	2,2 кВт
Габаритные размеры	1400 x 850 X 1750 мм
Вес	160 кг
Напряжение	380 В

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ





Станок полировальный SGFP-4K-300 предназначен для поточного полирования плоских деталей из листа, профильных труб (квадратного и прямоугольного сечения), иных деталей с плоскопараллельными поверхностями шириной до 300 мм.

Перед обработкой на станке, поверхности деталей должны быть предварительно отшлифованы до шероховатости Ra 0,4. Полирование происходит до зеркальной поверхности в четыре этапа (или меньше при удовлетворительном результате). Задание шероховатости поверхности достигается за счёт применения полировальных кругов из разного материала и разной полировальной пасты.

Ключевые особенности



Достижение зеркальной поверхности в 4 раза быстрее за счет 4 модулей



Закрытый станок с возможностью подключения аспирации

Технические характеристики

Ширина обрабатываемой детали	10-300 мм
Высота обрабатываемой детали	10-160 мм
Длина обрабатываемой детали без дополнительных опор	420-2000 мм
Максимальный вес заготовки	300 кг
Размер полировальных кругов	300×20 мм (посадочный размер 130 мм)
Количество полировальных кругов на валу	12-20 шт (в зависимости от ширины полировального круга, ширина набора 400мм)
Количество рабочих валов	4 шт
Количество приводов	4 шт
Мощность привода полировального узла	7,5 кВт
Размеры брусков полировальной пасты	250×65×50 мм
Количество брусков полировальной пасты на один полировальный узел	5 шт
Общее количество брусков полировальной пасты	20 шт
Скорость подачи заготовки	0-9 м/мин
Подача воздуха	3000 Па, 20 м ³ /мин
Масса станка	2400 кг
Габаритные размеры	3020×1780×1990 мм
Потребляемая мощность	36 кВт
Напряжение	380 В



Шлифовальный станок SG-Polish предназначен для грубой, чистовой шлифовки и полировки цветных, нержавеющей, инструментальных, медицинских, термообработанных сталей и сплавов, камня, стекла, композитных материалов.

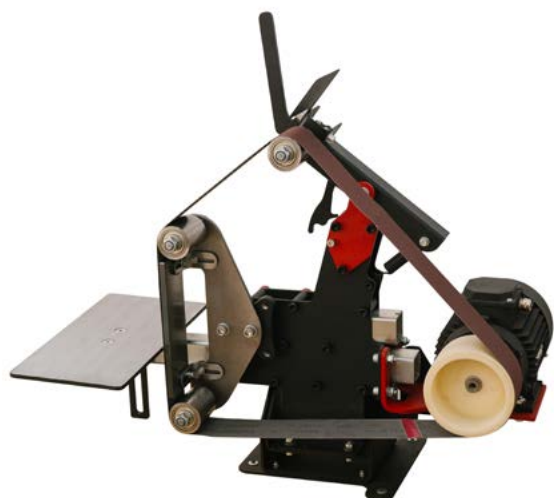
Станок изготовлен с использованием стандартного вала диаметром 32 мм, позволяющий устанавливать широкую гамму рабочего инструмента, такого как: круги шлифовальные, диски шлифовальные, стальные кордщетki и многое другое. Рабочий инструмент в комплект поставки не входит, подбирается индивидуально, исходя из задач заказчика.

Технические характеристики

Мощность электродвигателя привода инструмента	4,0 кВт
Частота вращения инструмента	2800-3000 об/мин
Размер инструмента «1» и «2» (D- внешний диаметр x d- диаметр посадочного отверстия x L- высота)	300(400)x32x100
Диаметр патрубка пылеудаления	100 мм
Масса станка	185 кг
Габаритные размеры	1200x1150x1000 мм
Потребляемая мощность	5,2 кВт
Напряжение	380 В

ЛЕНТОЧНЫЕ ГРИНДЕРЫ





Станки серии SGA-Pro предназначены для грубой, чистовой шлифовки и полировки. В частности применяются для изготовления и заточки ножей, топоров, зачистки сварных швов, обработки кромок и заусенцев, а также других подобных работ.

Рабочий инструмент - бесконечная шлифовальная лента 75x2000 мм. Задание шероховатости поверхности достигается за счет применения шлифовальных лент с разной зернистостью, а также полировальных лент Scotch-Brite всех видов.

Подходит для обработки любых видов материалов: цветных, нержавеющей, конструкционных, термообработанных сплавов, пластика, композитных материалов, камня, стекла и др. материалов, подвергающихся шлифованию бесконечными шлифовальными лентами.

Возможно изготовление гриндера с шириной ленты 50 мм.



Видеообзор станка доступен по ссылке



Ключевые особенности



Возможность работы в горизонтальной плоскости



Большой выбор дополнительных опций

Скорость ленты	24 м/с
Длина бесконечной ленты	2000 мм
Размер рабочего стола	400x200 мм
Угол наклона рабочего места	0-45°
Регулируемый угол плоского шлифования	0-90°
Длина бесконечной шлифовальной ленты	2000 мм
Диаметр приводного шкива	150 мм
Длина прижимной пластины	245 мм
Устанавливаемые контактные колеса	Ø 250 мм
Устанавливаемые контактные ролики	Ø 20, 25, 30, 40 мм
Масса станка в стандарте*	65 кг
Габаритные размеры	970x540x800 мм
Мощность двигателя	2,2 кВт
Напряжение питающей сети	220/380 В

*В случае оснастки станка шкафом управления масса будет составлять 75 кг. Фактическая масса изделия может отличаться от той, которая указана в таблице. Поправка на массу + 5%, в противоположную сторону не ограничивается.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



МОДУЛЬ SW-250 ДЛЯ SGAPRO 75

Контактное колесо для вогнутых спусков диаметром от 250 мм до 400 мм и шириной 50 мм. Поставляется на своем ригеле.



МОДУЛЬ КОНТУРОВОЧНЫЙ ДЛЯ SGAPRO 75

Модуль контуровочный для SGAPro-75 поставляется на своем ригеле с комплектом стальных роликов 20, 25, 30, 40 мм.



ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВЫВЕДЕНИЯ СПУСКОВ PVS

Приспособление для выведения спусков со струбциной.



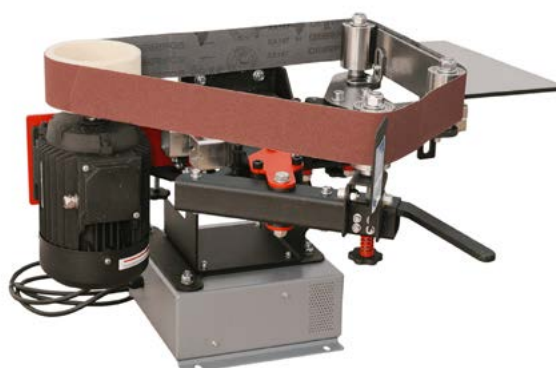
ШКАФЫ УПРАВЛЕНИЯ SDF-2,2/1 И SDF-2,2/3

Универсальный шкаф управления для всей линейки гриндеров серии SGAPro-75. Позволяет осуществлять плавный пуск и регулировку скорости ленты. Оборудован системой вентиляции и фильтрами. Версии отличаются работой от сети 220 В и 380 В соответственно.



Станки серии SGA-Pro предназначены для грубой, чистовой шлифовки и полировки. В частности применяются для изготовления и заточки ножей, топоров, зачистки сварных швов, обработки кромок и заусенцев, а также других подобных работ.

Отличие данной модели от SGAPro-75 – наличие шкафа управления, который позволяет осуществлять плавный пуск и регулировку скорости шлифовальной ленты. Возможны 2 варианта шкафа управления: с подключением от сети 220 В (1 фаза) и подключением к сети 380 В (3 фазы). При заказе данной модели все необходимые для подключения кабеля идут в комплекте. Возможно изготовление гриндера с шириной ленты 50 мм.



Технические характеристики

Скорость ленты *	24 м/с
Длина бесконечной ленты	2000 мм
Размер рабочего стола	400x200 мм
Угол наклона рабочего места	0-45°
Регулируемый угол плоского шлифования	0-90°
Длина бесконечной шлифовальной ленты	2000 мм
Диаметр приводного шкива	150 мм
Длина прижимной пластины	245 мм
Устанавливаемые контактные колеса	Ø 250 мм
Устанавливаемые контактные ролики	Ø 20, 25, 30, 40 мм
Масса станка в стандарте * *	65 кг
Габаритные размеры	4000x2200x1900 мм
Мощность двигателя	2,2 кВт
Напряжение питающей сети	220/380 В

* Наличие преобразователя частоты (ПЧ) позволяет регулировать скорость ленты от 5 до 30 м/с. ПЧ-преобразователь частоты встроен в шкаф управления.

* * В случае оснастки станка шкафом управления масса будет составлять 75 кг. Фактическая масса изделия может отличаться от той, которая указана в таблице. Поправка на массу + 5%, в противоположную сторону не ограничивается.

СТАНКИ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ РАЗРАБОТКИ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ ЗАКАЗЧИКА

СТАНОК SGM-3350

Станок предназначен для обработки внутренних поверхностей колец хирургического инструмента. Рабочий инструмент - шлифовальная лента 13х3350 мм.



Результаты обработки



Технические характеристики

Размер шлифовальной ленты	13х3350 мм
Скорость шлифовальной ленты	5-3 м/с
Скорость заготовки	20-100 об/мин
Скорость осцилляции	3-12 об/мин
Диаметр рабочего стола	250 мм
Пневмомагистраль	8 бар, 50 л/мин
Масса станка	235 кг
Габаритные размеры	1700х550х1750 мм
Потребляемая мощность	2,4 кВт
Напряжение	380 В

СТАНОК SGMR-2500



Станок предназначен для выполнения комплексных работ по восстановлению бандажных колец и опорных роликов вращающихся печей и сушильных барабанов. Рабочий инструмент - бесконечная шлифовальная лента 100x2500 мм.



Ключевые особенности



2 плоскости перемещения
(продольная и поперечная)



Возможность регулировки
скорости ленты и скорости
перемещения
шлифовального модуля
в продольном направлении

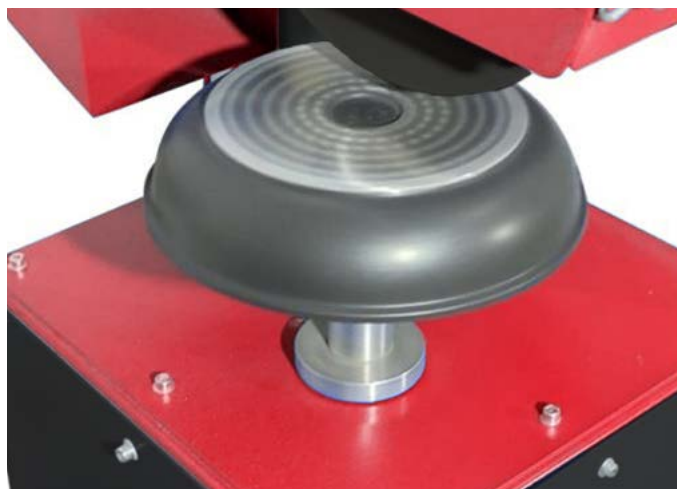
Технические характеристики

Частота вращения	2980 об/мин
Размер шлифовальной ленты	100x2500 мм
Скорость ленты	29 м/с
Диаметр контактного колеса	400 мм
Рабочий ход продольного перемещения	815 мм
Рабочий ход поперечного перемещения	70 мм
Ход демпфирования	70 мм
Высота до центра	520 мм
Масса станка	327 кг
Габаритные размеры	1450x1050x1050 мм
Мощность двигателя	5,5 кВт
Напряжение	380 В

СТАНОК SGVP-50



Станок предназначен для зачистки наружной поверхности доньшек сковород, кастрюль и иной посуды от следов побежалости, облоя и иных загрязнений. Обработка заготовки осуществляется шлифовальными барабанами на основе абразивного полотна с вращением заготовки вокруг своей оси. Обязательным является подключение аспирации к станку.



Видеообзор станка доступен по ссылке



Технические характеристики

Размер барабана	50x300x44,5 мм
Мощность приводов подач	0,09 кВт
Мощность привода вращения	0,55 кВт
Скорость вращения главного двигателя	100-3000 об/мин
Скорость вращения заготовки	0-300 об/мин
Масса станка	325 кг
Габаритные размеры	1060x770x1320 мм
Потребляемая мощность	4,1 кВт
Напряжение	380 В

